

## CNC - Drehmaschinen

Bezeichnung:	Maximal bearbeitbarer Stangendurchmesser:	Maximaler Drehdurchmesser:
Gildemeister TWIN 65 B mit Y - und B – Achse und angetriebenen Werkzeugen	65mm	200mm (Gegenspindel)
Gildemeister CTX 410 V6 mit Y - Achse und angetriebenen Werkzeugen	65mm	180mm (Gegenspindel)
Gildemeister CTX 400 S2 mit angetriebenen Werkzeugen	65mm	350mm
Traub TNS 30/42 (5 Achsen) mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel	42mm	42mm
Traub TNS 60 (4 Achsen) mit angetriebenen Werkzeugen	60mm	60mm
Traub TNA 480 A	90mm	360mm
Traub TNA 480 E	65mm	380mm
Traub TNA 480 G	65mm	380mm
Colchester Tornado 110	50mm	180mm
Colchester Tornado 120 mit angetriebenen Werkzeugen	50mm	180mm
Hyundai HIT 20 M mit angetriebenen Werkzeugen	80mm	420mm

## CNC - Fräsmaschinen

Bezeichnung:	Verfahrwege in mm: X x Y x Z	Anmerkung:
DMG DMC 835 V	800 x 600 x 600	ausgerüstet mit 4. Achse
DMG DMC 1035 V	1000 x 600 x 600	ausgerüstet mit 4. Achse
Deckel Maho DMC 103 V	1000 x 500 x 700	ausgerüstet mit 4. Achse
Deckel DC 30	550 x 400 x 500	ausgerüstet mit Palettenwechsler und Rundspeicher PS8
Deckel DC 35	650 x 500 x 560	ausgerüstet mit Palettenwechsler und Linearspeicher LS7
Fadal VMC 4020	1000 x 600 x 750	ausgerüstet mit 4. Achse
Fadal VMC 15	500 x 400 x 500	ausgerüstet mit 4. Achse
Fadal VMC 3020	750 x 500 x 750	ausgerüstet mit 4. Achse
Fadal VMC 3016 L	750 x 500 x 600	ausgerüstet mit 4. Achse